

Drilling/Сверление
Highlights of
ZCC Cutting Tools

EN/RU



ZCC Cutting Tools Europe GmbH

your Partner | your Value

SU Series/Серия

Twist drills for general applications

Спиральные сверла для общей обработки



- Diameter range 0.9–20.0 mm (3xD, 5xD, 8xD)
- For high-speed machining of steel and stainless steel
- Longer tool life with AlTiN coating
- Диаметры от 0,9 мм до 20,0 мм (3xD, 5xD, 8xD)
- Для высокоскоростной обработки стали и нержавеющей стали
- Более долгий срок эксплуатации благодаря покрытию AlTiN



S cut
Заточка S

SUK

Twist drills for machining of cast iron

Спиральные сверла для чугуна

- Special cut for cast iron with ductile iron and malleable cast iron
- Improved tool life due to impact resistant cutting edges
- Специальная заточка сверла для чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна
- Улучшенный срок эксплуатации благодаря ударопрочным режущим кромкам



S cut
Заточка S

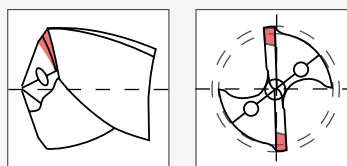
For cast iron
Для чугуна

SUK

Twist drill
Спиральные сверла

Form D: Cut for cast iron

Форма D: заточка для сверления чугуна



All articles SUK on demand.

Все артикли SUK по запросу.

Please add **K** when ordering: **1534SUK03-0100**

Пожалуйста, добавьте букву **K** при заказе: **1534SUK03-0100**

1588SL

Deep hole drills

Сверла для глубокого сверления



- 10xD, 12xD, 15xD, 20xD und 30xD drills
 - For machining of steel, non-ferrous metals, stainless steel and heat-resistant alloys
 - Double margin for high accuracy and stable machining
 - Special flute design for less friction and good chip flow
- Сверла 10xD, 12xD, 15xD, 20xD и 30xD
 - Для обработки стали, нержавеющей стали, цветных металлов и жаропрочных сплавов
 - Двойная направляющая для высокой точности и стабильной обработки
 - Особый дизайн канавки для снижения трения и хорошего выхода стружки

SLK

Deep hole drills for machining of cast iron

Сверла для глубокого сверления чугуна

- Special cut for cast iron with ductile iron and malleable cast iron
 - Improved tool life due to impact resistant cutting edges
- Специальная заточка сверла для обработки чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна
 - Улучшенный срок эксплуатации благодаря ударопрочным режущим кромкам



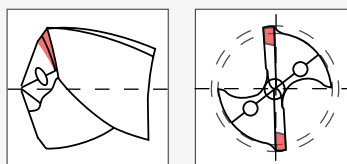
Straight cut
Прямая заточка

For cast iron
Для чугуна

SLK

Twist drill
Спиральные сверла

Form D: Cut for cast iron
Форма D: заточка для сверления чугуна



All articles SLK on demand.
Все артикли SLK по запросу.

Please add K when ordering: **1588SLK10C-0300**

Пожалуйста, добавьте букву K при заказе: **1588SLK10C-0300**

ZTD Series/Серия

Indexable drills ZTD02/03/04/05

Сверла со сменными пластинами ZTD02/03/04/05



- Diameter range 13.0–50.0 mm
- For machining of steel, stainless steel and cast iron
- Drilling bodies with PVD coated surfaces
- Big chip pocket for better chip removal
- Optional adapter for inner cooling in conventional machines

- Диапазон диаметров 13,0–50,0 мм
- Для обработки стали, нержавеющей стали и чугуна
- Корпус сверл с покрытием PVD
- Большие канавки для оптимального схода стружки
- Дополнительно доступен для заказа адаптер для внутреннего охлаждения на обычных станках

Insert grades

Сплавы пластин

YB6338

CVD
P15–P35

YBG205

PVD
P10–P30
M20–M30

YBG212

PVD
M10–M25

Chip breaker

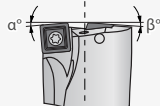
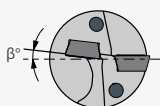
Стружколом



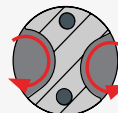
-PM



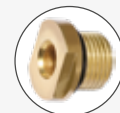
-EM



Precise insert seat and stable insert clamping
Точная посадка пластины и ее жесткое крепление



Big chip pocket
Большая канавка для схода стружки



Adapter for inner cooling
Адаптер для внутреннего охлаждения